



МАСЛООТДЕЛИТЕЛ - ENVIA TNS

Продуктовата гама „ENVIA TNS“ е разработена чрез комбиниране на основните преимущества и най-добрите характеристики на стоманения резервоар и направения от бетон маслен сепаратор. Теглото на стоманения модел „ENVIA TNS“ е само 10 % от това на бетонно оборудване със същия размер и капацитет на сепариране 80 литра/секунда (бетонният отделител тежи 19-20 тона, а стоманения само 1.2 тона). Теглото и габаритите на това съоръжение го правят по-лесен за транспортиране и монтаж.



Предимствата на бетонния маслоотделител „ENVIA TNS“ пред тези на полиетиленовия са както следва: монтира се по-лесно; може веднага да бъде зареден; не изисква разпределител на теглото.

В продуктовата гама на „PURECO“ от дълго време са изложени няколко бетонни и полиетиленови сепаратора. През последните години открихме, че малките строителни фирми предпочитат пластмасовите резервоари, тъй като за техния монтаж не е необходимо да бъдат използвани кранове с товароподемност 10 и повече тона. Разтоварването и вграждането се извършва с багер при много по-ниски разходи.

- Леки и издръжливи
- Широк капацитет: от 2 до 300 литра/секунда
- От 2 до 5 мг./л. литра/секунда
- Защита от цинков епоксид

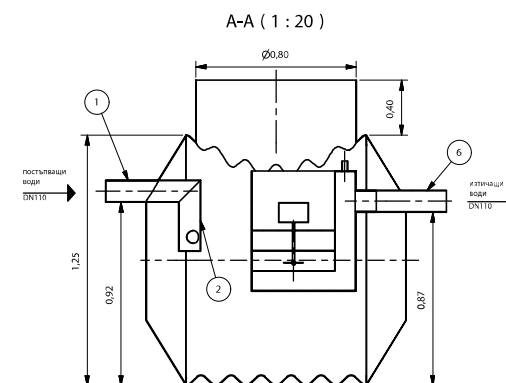


Всички продукти отговарят на хармонизиранияте европейски стандарти и са патентовани

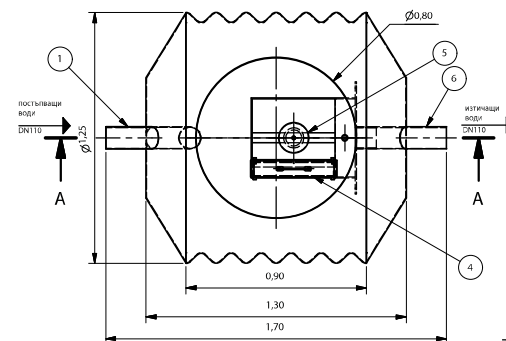
МАСЛООТДЕЛИТЕЛ - ПРОДУКТОВА ГАМА „ENVIA TNS“

Име	Капацитет	Ефективност	Утайкоуловител	Диаметър	Дължина	Тегло
ENVIA TNS 2-5-A	2 л/сек.	5 мг./л.	100x	1.2 метра	0.9 метра	181 кг.
ENVIA TNS 5-5-A	4 л/сек.	5 мг./л.	100x	1.2 метра	0.9 метра	181 кг.
ENVIA TNS 6-5-A	6 л/сек.	5 мг./л.	100x	1.2 метра	0.9 метра	196 кг.
ENVIA TNS 10-5-A	10 л/сек.	5 мг./л.	100x	1.2 метра	1.5 метра	262 кг.
ENVIA TNS 15-5-A	15 л/сек.	5 мг./л.	100x	1.4 метра	2.0 метра	407 кг.
ENVIA TNS 20-5-A	20 л/сек.	5 мг./л.	100x	1.4 метра	2.7 метра	495 кг.
ENVIA TNS 25-5-A	25 л/сек.	5 мг./л.	100x	1.6 метра	2.1 метра	465 кг.
ENVIA TNS 30-5-A	30 л/сек.	5 мг./л.	100x	1.6 метра	2.5 метра	530 кг.
ENVIA TNS 40-5-A	40 л/сек.	5 мг./л.	100x	2.0 метра	2.0 метра	800 кг.
ENVIA TNS 50-5-A	50 л/сек.	5 мг./л.	100x	2.0 метра	2.7 метра	800 кг.
ENVIA TNS 65-5-A	65 л/сек.	5 мг./л.	100x	2.0 метра	3.5 метра	950 кг.
ENVIA TNS 80-5-A	80 л/сек.	5 мг./л.	100x	2.3 метра	3.5 метра	1,184 кг.
ENVIA TNS 100-5-A	100 л/сек.	5 мг./л.	100x	2.3 метра	4.0 метра	1,300 кг.
ENVIA TNS 125-5-A	125 л/сек.	5 мг./л.	100x	2.3 метра	4.7 метра	1,480 кг.
ENVIA TNS 150-5-A	150 л/сек.	5 мг./л.	100x	2.3 метра	5.7 метра	1,695 кг.
ENVIA TNS 200-5-A	200 л/сек.	5 мг./л.	100x	2.9 метра	7.0 метра	2,985 кг.
ENVIA TNS 250-5-A	250 л/сек.	5 мг./л.	100x	2.9 метра	8.0 метра	2,985 кг.
ENVIA TNS 300-5-A	300 л/сек.	5 мг./л.	100x	2.9 метра	10.0 метра	3,520 кг.

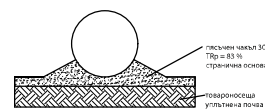
Име	Капацитет	Ефективност	Утайкоуловител	Диаметър	Дължина	Тегло
ENVIA TNS 2-2-A	2 л/сек.	2 мг./л.	100x	1.2 метра	1.6 метра	294 кг.
ENVIA TNS 4-2-A	4 л/сек.	2 мг./л.	100x	1.2 метра	1.6 метра	294 кг.
ENVIA TNS 6-2-A	6 л/сек.	2 мг./л.	100x	1.2 метра	1.7 метра	315 кг.
ENVIA TNS 10-2-A	10 л/сек.	2 мг./л.	100x	1.2 метра	2.3 метра	380 кг.
ENVIA TNS 15-2-A	15 л/сек.	2 мг./л.	100x	1.4 метра	2.5 метра	540 кг.
ENVIA TNS 20-2-A	20 л/сек.	2 мг./л.	100x	1.4 метра	3.0 метра	600 кг.
ENVIA TNS 25-2-A	25 л/сек.	2 мг./л.	100x	1.6 метра	2.0 метра	510 кг.
ENVIA TNS 30-2-A	30 л/сек.	2 мг./л.	100x	1.6 метра	2.5 метра	600 кг.
ENVIA TNS 40-2-A	40 л/сек.	2 мг./л.	100x	2.0 метра	2.3 метра	804 кг.
ENVIA TNS 50-2-A	50 л/сек.	2 мг./л.	100x	2.0 метра	3.0 метра	930 кг.
ENVIA TNS 65-2-A	65 л/сек.	2 мг./л.	100x	2.0 метра	3.5 метра	1,010 кг.
ENVIA TNS 80-2-A	80 л/сек.	2 мг./л.	100x	2.3 метра	3.5 метра	1,300 кг.
ENVIA TNS 100-2-A	100 л/сек.	2 мг./л.	100x	2.3 метра	4.0 метра	1,400 кг.
ENVIA TNS 125-2-A	125 л/сек.	2 мг./л.	100x	2.3 метра	5.0 метра	1,610 кг.
ENVIA TNS 150-2-A	150 л/сек.	2 мг./л.	100x	2.3 метра	6.0 метра	1,830 кг.
ENVIA TNS 200-2-A	200 л/сек.	2 мг./л.	100x	2.9 метра	6.5 метра	2,985 кг.
ENVIA TNS 250-2-A	250 л/сек.	2 мг./л.	100x	2.9 метра	8.2 метра	3,145 кг.
ENVIA TNS 300-2-A	300 л/сек.	2 мг./л.	100x	2.9 метра	10.0 метра	3,625 кг.



Изглед отгоре (1 : 20)



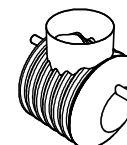
Препоръчителна основа:



Забранено е да се монтира върху каменна или
бетонна основа! Засищащите слоеве трябва да са
дебели 20-40 см и уплътнителен слой по слой! За повече
информации, моли вижте уебсайта на PURECO.

1. Входна тръба
2. Дифузор
3. Предварителен филтър за коалесценция (само при 2 мг. сепаратор)
4. Основен филтър за коалесценция
5. Устройство за автоматично затваряне
6. Тръба за изтичаща вода

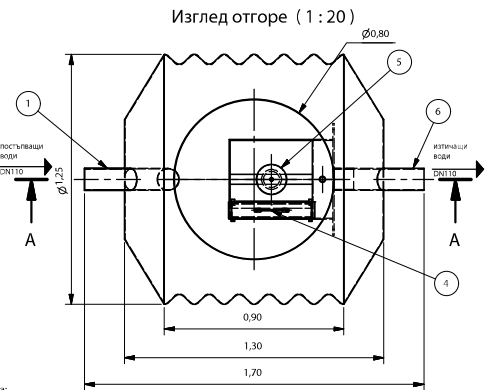
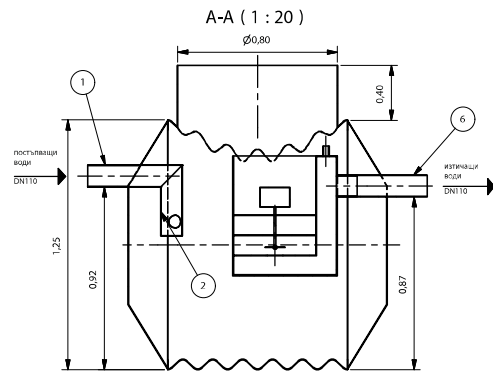
TNS 2-5-A (1 : 50)



ENVIA TNS Сепаратор за масло и леки течности в гофриран стоманен резервоар

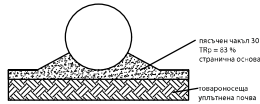
TNS 2-5-A
информационен
чертеж

Капацитет на пречистване:	2	л./сек.
Общ дебит:	2	л./сек.
Ефективност:	5	мг./л. FOG
M= 1:20 Общо тегло:	181	кг.



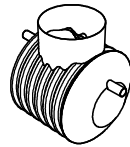
TNS 4-5-A (1 : 50)

Препоръчителна основа:



Забранено е да се монтира върху камениста или бетонна основа! Застъпвателите спонсори трябва да са дебелина 20x20 см. и уплътнене слой по слой! За повече информация, моли вижте ръководството за монтаж.

1. Входна тръба
2. Дифузор
3. Предварителен филтър за коалесценция (само при 2 м. сепаратор)
4. Основен филтър за коалесценция
5. Устройство за автоматично затваряне
6. Тръба за изтичащи води

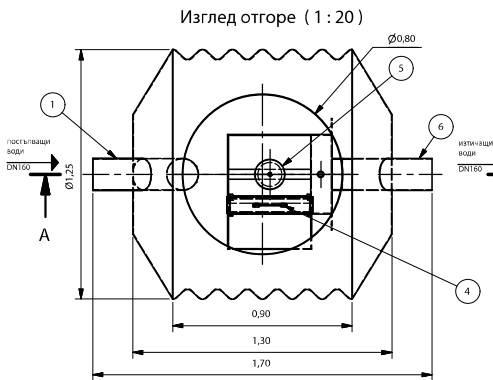
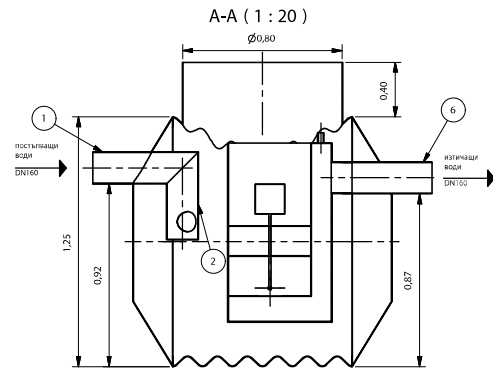


ENVIA TNS Сепаратор за масло и леки течности в гофриран стоманен резервоар

„TNS 4-5-A“
информационен
чертеж

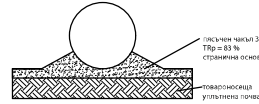
M= 1:20

Капацитет на пречистване:	4	л./сек.
Общ дебит:	4	л./сек.
Ефективност:	5	мг./л. FOG
Общо тегло:	181	кг.



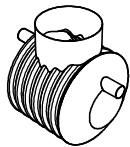
TNS 6-5-A (1 : 50)

Препоръчителна основа:



Забранено е да се монтира върху камениста или бетонна основа! Застъпвателите спонсори трябва да са дебелина 20x20 см. и уплътнене слой по слой! За повече информация, моли вижте ръководството за монтаж.

1. Входна тръба
2. Дифузор
3. Предварителен филтър за коалесценция (само при 2 м. сепаратор)
4. Основен филтър за коалесценция
5. Устройство за автоматично затваряне
6. Тръба за изтичащи води

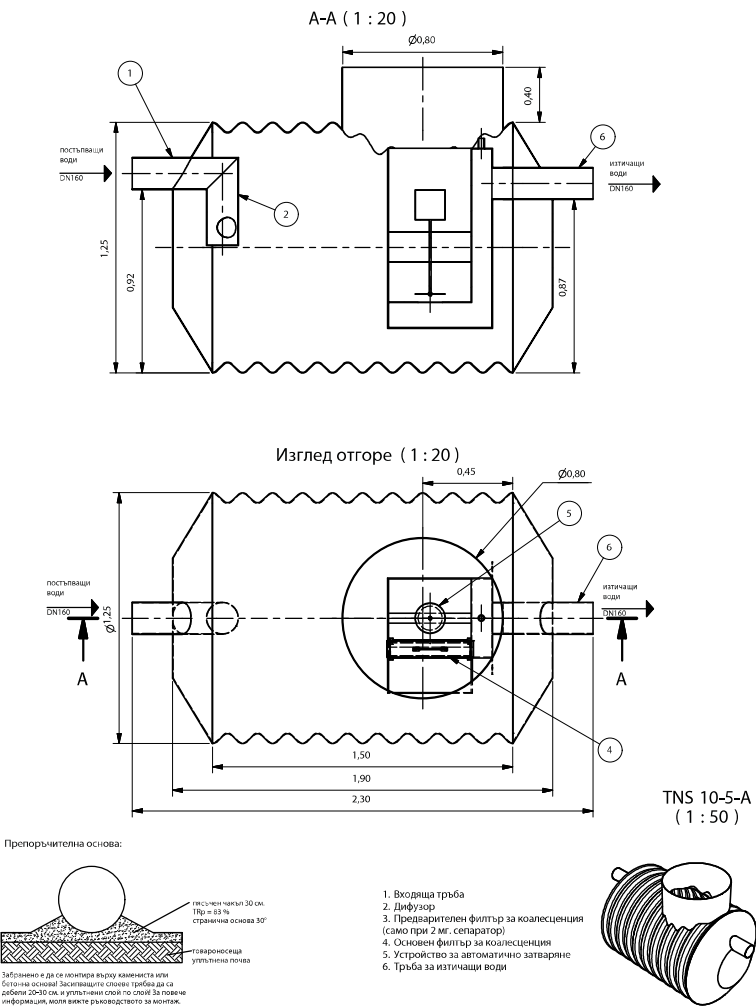


ENVIA TNS Сепаратор за масло и леки течности в гофриран стоманен резервоар

TNS 6-5-A
информационен
чертеж

M= 1:20

Капацитет на пречистване:	6	л./сек.
Общ дебит:	6	л./сек.
Ефективност:	5	мг./л. FOG
Общо тегло:	196	кг.

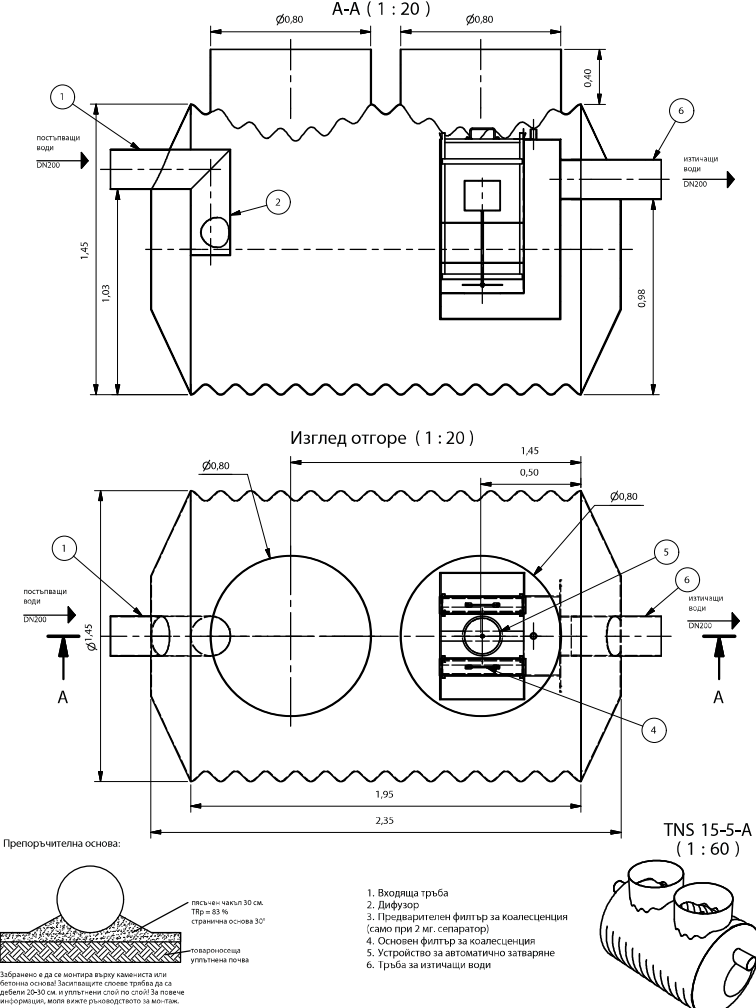


ENVIA TNS Сепаратор за масло и леки течности в гофриран стоманен резервоар

ТНС 10-5-A
информационен
чертеж

M= 1:20

Капацитет на пречистване:	10	л./сек.
Общ дебит:	10	л./сек.
Ефективност:	5	мг./л. FOG
Общо тегло:	262	кг.

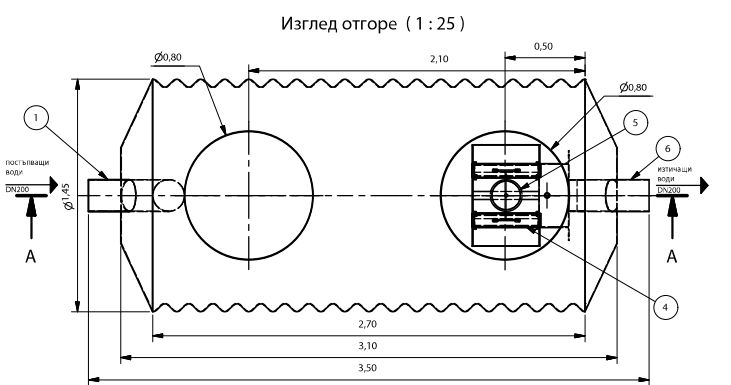
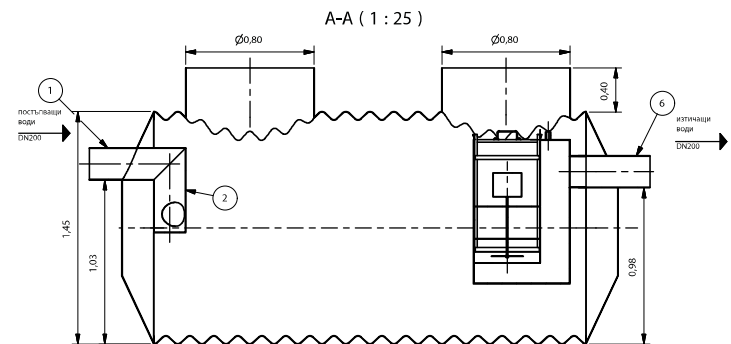


ENVIA TNS Сепаратор за масло и леки течности в гофриран стоманен резервоар

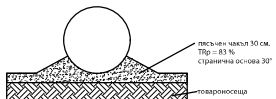
ТНС 15-5-A
информационен
чертеж

M= 1:20

Капацитет на пречистване:	15	л./сек.
Общ дебит:	15	л./сек.
Ефективност:	5	мг./л. FOG
Общо тегло:	407	кг.

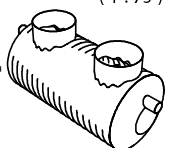


Препоръчителна основа:



Забранено е да се монтира върху каменна или бетонна основа! Заслещаване: слоеве трябва да са дебели 20-50 см, и уплътнен слой по слой! За повече информация, моля вижте ръководството за монтаж.

- 1. Входяща тръба
- 2. Дифузор
- 3. Предварителен филтър за коалесценция (само при 2 мг. сепаратор)
- 4. Основен филтър за коалесценция
- 5. Устройство за автоматично затваряне
- 6. Тръба за изтичане води



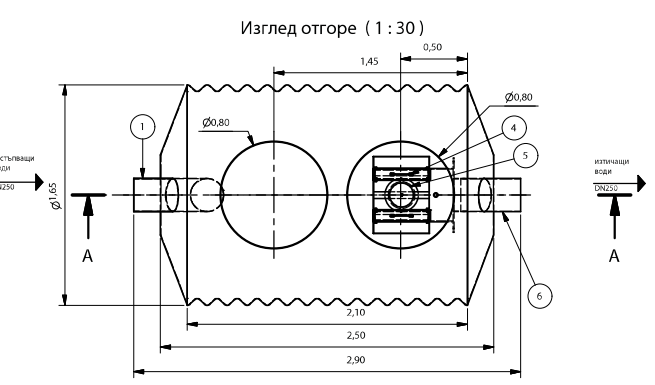
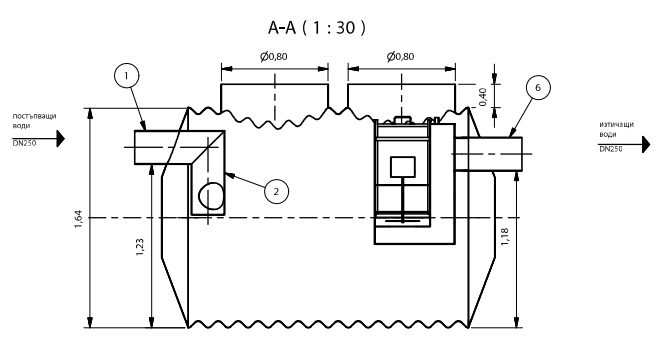
TNS 20-5-A (1 : 75)

ENVIA TNS Сепаратор за масло и леки течности в гофриран стоманен резервоар

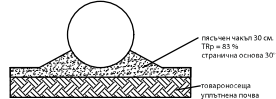
TNS 20-5-A
информационен
чертеж

M= 1:25

Капацитет на пречистване:	20	л./сек.
Общ дебит:	20	л./сек.
Ефективност:	5	мг./л. FOG
Общо тегло:	495	кг.

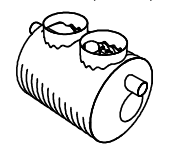


Препоръчителна основа:



Забранено е да се монтира върху каменна или бетонна основа! Заслещаване: слоеве трябва да са дебели 20-50 см, и уплътнен слой по слой! За повече информация, моля вижте ръководството за монтаж.

- 1. Входяща тръба
- 2. Дифузор
- 3. Предварителен филтър за коалесценция (само при 2 мг. сепаратор)
- 4. Основен филтър за коалесценция
- 5. Устройство за автоматично затваряне
- 6. Тръба за изтичане води



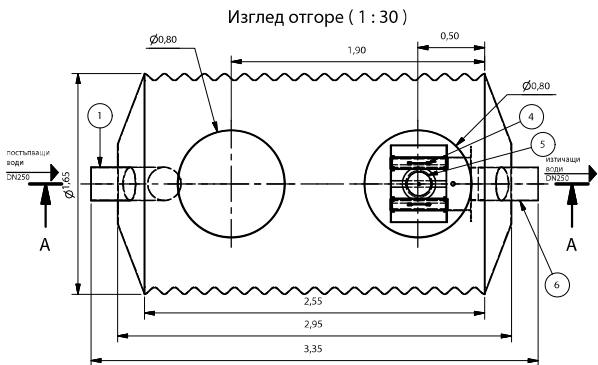
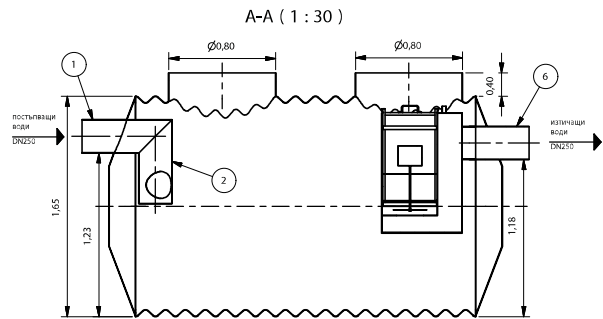
TNS 25-5-A (1 : 75)

ENVIA TNS Сепаратор за масло и леки течности в гофриран стоманен резервоар

TNS 25-5-A
информационен
чертеж

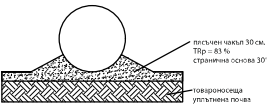
M= 1:25

Капацитет на пречистване:	25	л./сек.
Общ дебит:	25	л./сек.
Ефективност:	5	мг./л. FOG
Общо тегло:	465	кг.



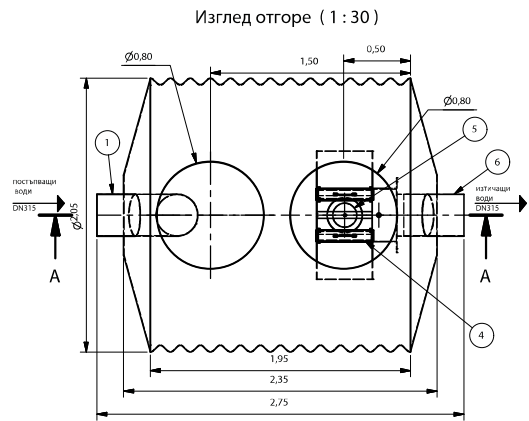
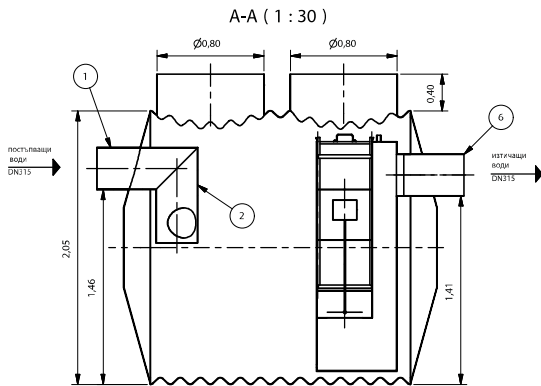
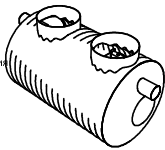
TNS 30-5-A
(1 : 75)

Препоръчителна основа:



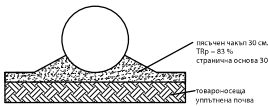
Забранено е да се монтира върху калемиста или бетонна основа! Заставащите слоеве трябва да са дебели 20-30 см. и изпълнени според по-горе дадени информации, моля вижте ръководството за монтаж.

1. Входна тръба
2. Дифузор
3. Предварителен филтър за коалесценция (само при 2 мг. сепаратор)
4. Основен филтър за коалесценция
5. Устройство за автоматично затваряне
6. Тръба за изтичаща вода



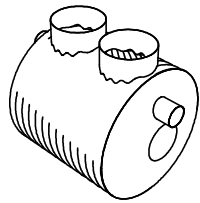
TNS 40-5-A
(1 : 60)

Препоръчителна основа:



Забранено е да се монтира върху калемиста или бетонна основа! Заставащите слоеве трябва да са дебели 20-30 см. и изпълнени според по-горе дадени информации, моля вижте ръководството за монтаж.

1. Входна тръба
2. Дифузор
3. Предварителен филтър за коалесценция (само при 2 мг. сепаратор)
4. Основен филтър за коалесценция
5. Устройство за автоматично затваряне
6. Тръба за изтичаща вода



ENVIA TNS Сепаратор за масло и леки течности в гофриран стоманен резервоар

TNS 30-5-A
информационен
чертеж

M= 1:30

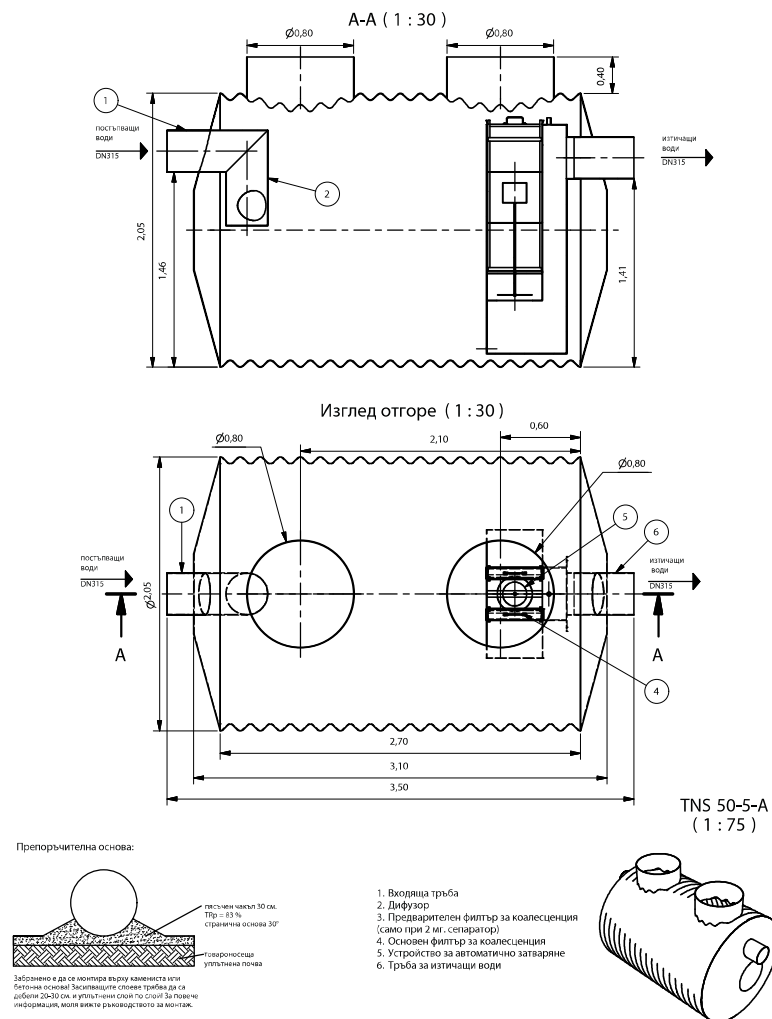
Капацитет на пречистване:	30	л./сек.
Общ дебит:	30	л./сек.
Ефективност:	5	мг./л. FOG
Общо тегло:	530	кг.

ENVIA TNS Сепаратор за масло и леки течности в гофриран стоманен резервоар

TNS 40-5-A
информационен
чертеж

M= 1:30

Капацитет на пречистване:	40	л./сек.
Общ дебит:	40	л./сек.
Ефективност:	5	мг./л. FOG
Общо тегло:	800	кг.

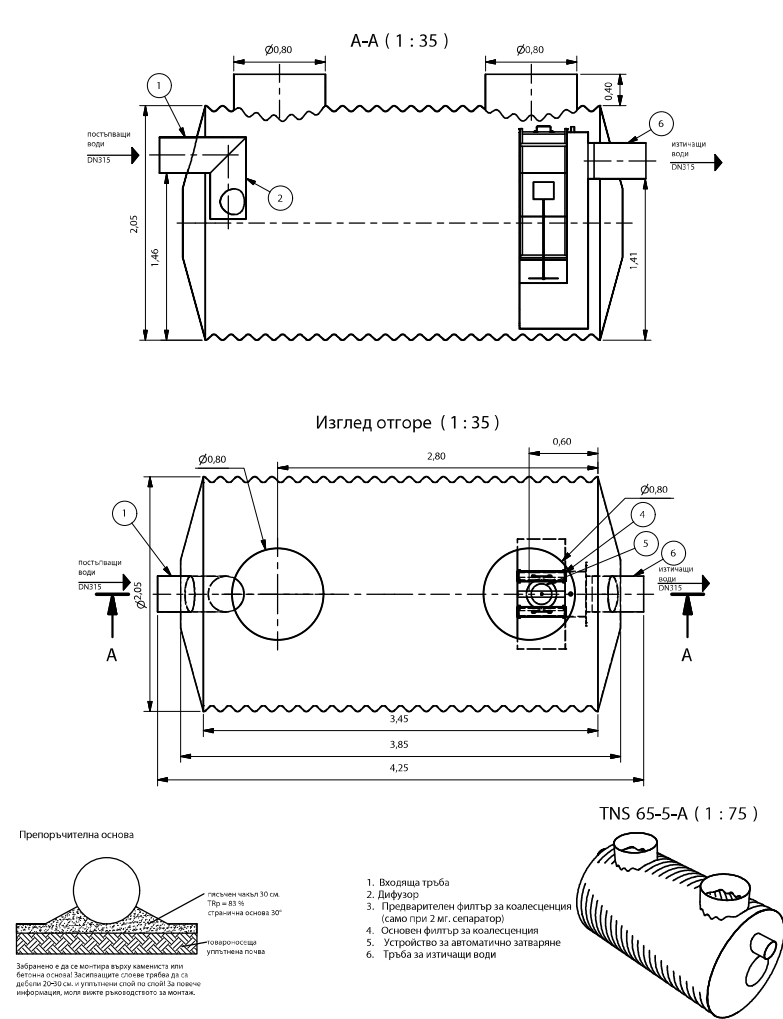


ENVIA TNS Сепаратор за масло и леки течности в гофриран стоманен резервоар

TNS 50-5-A
информационен
чертеж

M= 1:30

Капацитет на пречистване:	50	л/сек.
Общ дебит:	50	л/сек.
Ефективност:	5	мг./л. FOG
Общо тегло:	800	кг.

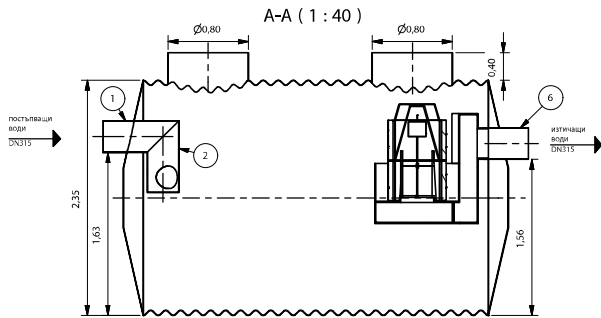


ENVIA TNS Сепаратор за масло и леки течности в гофриран стоманен резервоар

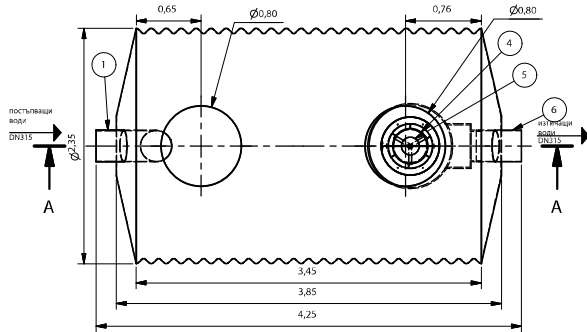
TNS 65-5-A
информационен
чертеж

M= 1:35

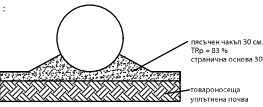
Капацитет на пречистване:	65	л/сек.
Общ дебит:	65	л/сек.
Ефективност:	5	мг./л. FOG
Общо тегло:	950	кг.



Изглед отгоре (1 : 40)

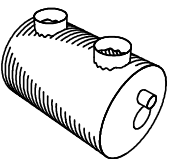


Препоръчителна основа:



Забранено е да се монтира върху каменеста или бетонна основа! Заставащите слоеве трябва да са дебелина 20-30 см и изпълнени слой по слой! За повече информации, моля вижте ръководството за монтаж.

TNS 80-5-A (1 : 100)



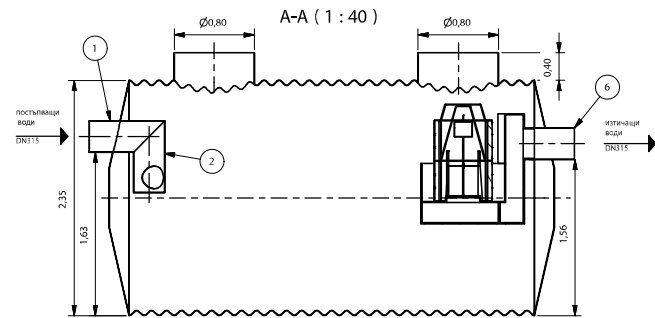
1. Входна тръба
2. Дифузор
3. Предварителен филтър за коалесценция (само при 2 мг. сепаратор)
4. Основен филтър за коалесценция
5. Устройство за автоматично затваряне
6. Тръба за изтичане води

ENVIA TNS Сепаратор за масло и леки течности в гофриран стоманен резервоар

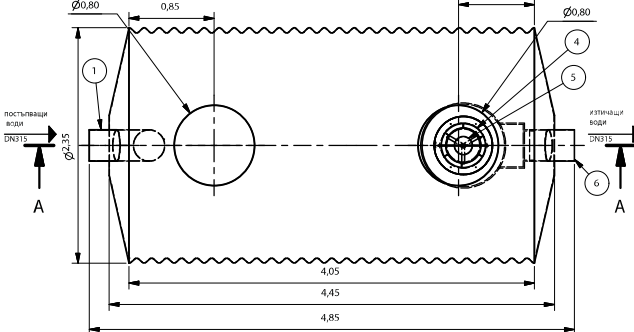
TNS 80-5-A
информационен
чертеж

M= 1:40

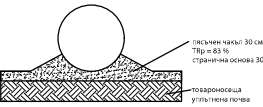
Капацитет на пречистване:	80	л./сек.
Общ дебит:	80	л./сек.
Ефективност:	5	мг./л. FOG
Общо тегло:	1184	кг.



Изглед отгоре (1 : 40)

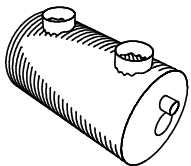


Препоръчителна основа:



Забранено е да се монтира върху каменеста или бетонна основа! Заставащите слоеве трябва да са дебелина 20-30 см и изпълнени слой по слой! За повече информации, моля вижте ръководството за монтаж.

TNS 100-5-A
(1 : 100)



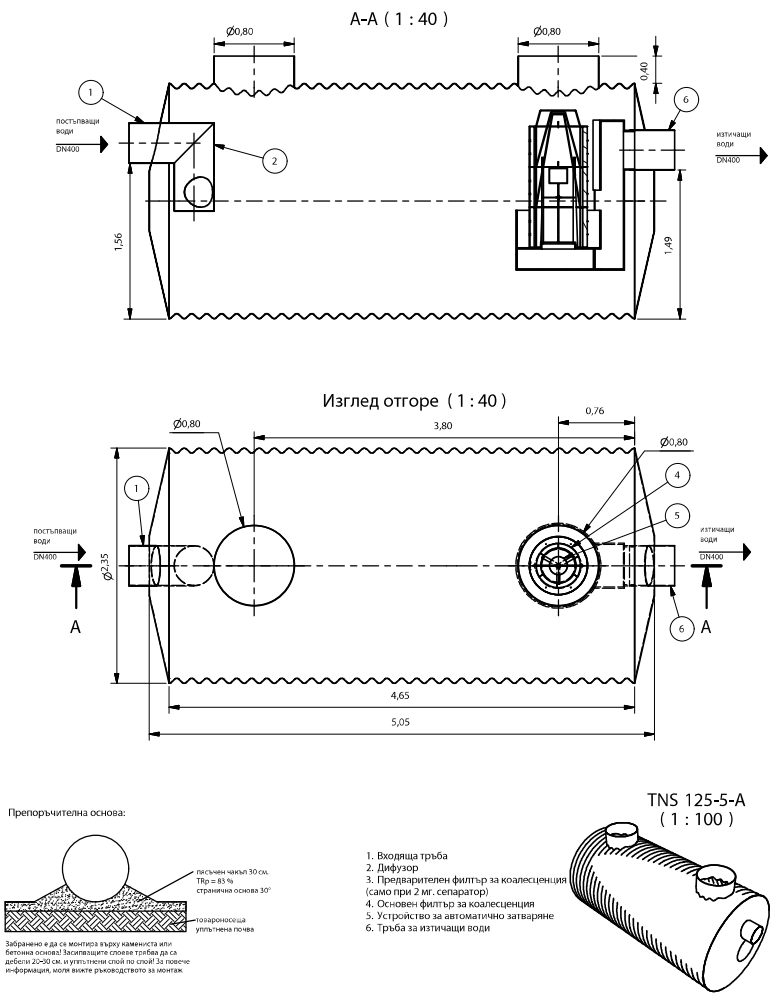
1. Входна тръба
2. Дифузор
3. Предварителен филтър за коалесценция (само при 2 мг. сепаратор)
4. Основен филтър за коалесценция
5. Устройство за автоматично затваряне
6. Тръба за изтичане води

ENVIA TNS Сепаратор за масло и леки течности в гофриран стоманен резервоар

TNS 100-5-A
информационен
чертеж

M= 1:40

Капацитет на пречистване:	100	л./сек.
Общ дебит:	100	л./сек.
Ефективност:	5	мг./л. FOG
Общо тегло:	1300	кг.

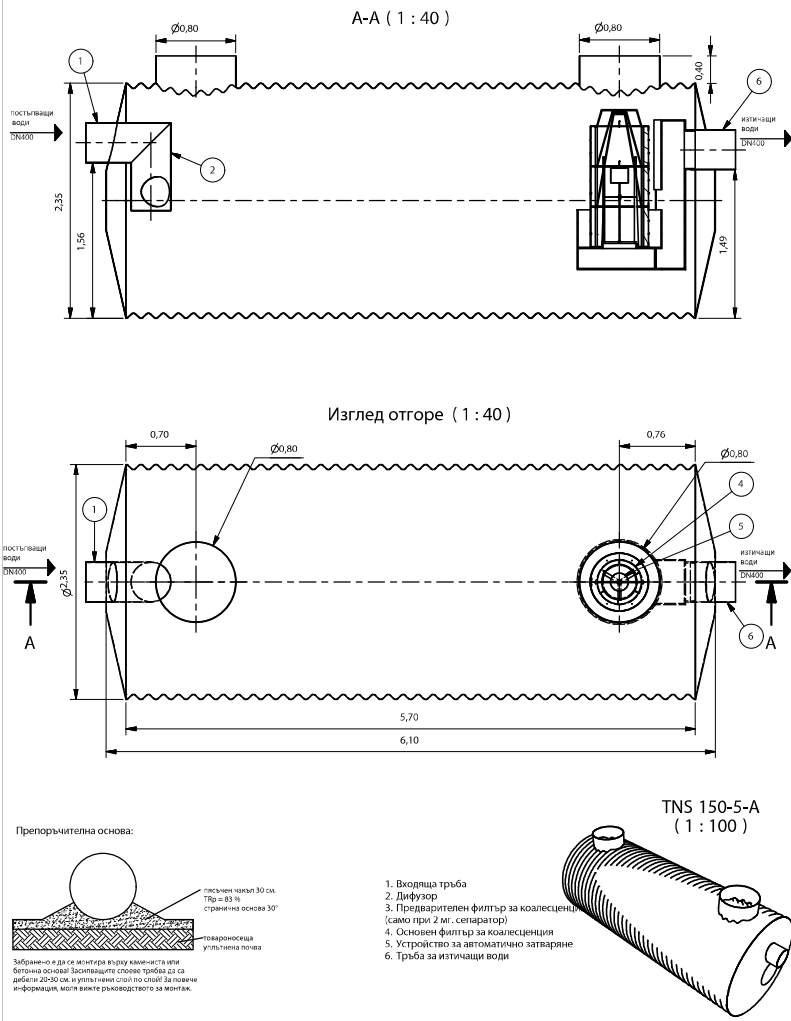


ENVIA TNS Сепаратор за масло и леки течности в гофриран стоманен резервоар

TNS 125-5-A
информационен
чертеж

M= 1:40

Капацитет на пречистване	125	л./сек.
Общ дебит	125	л./сек.
Ефективност	5	мг./л. FOG
Общо тегло	1480	кг.

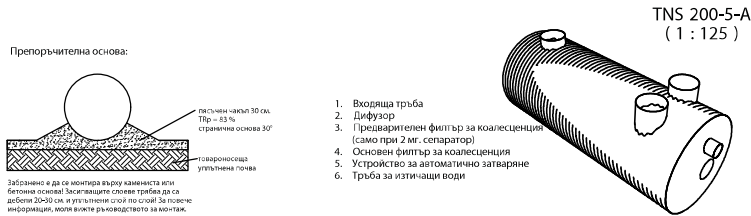
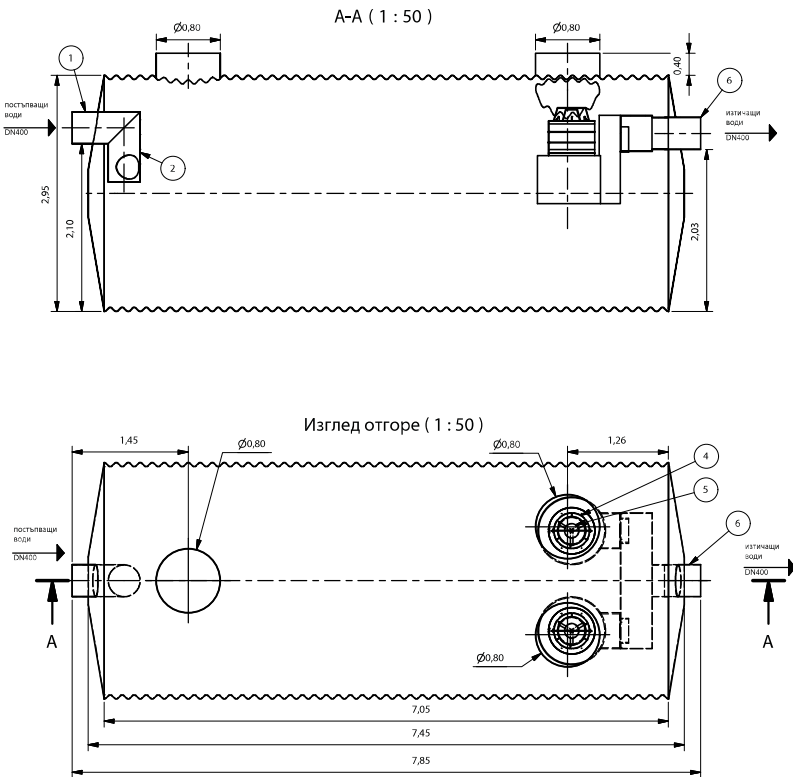


ENVIA TNS Сепаратор за масло и леки течности в гофриран стоманен резервоар

TNS 150-5-A
информационен
чертеж

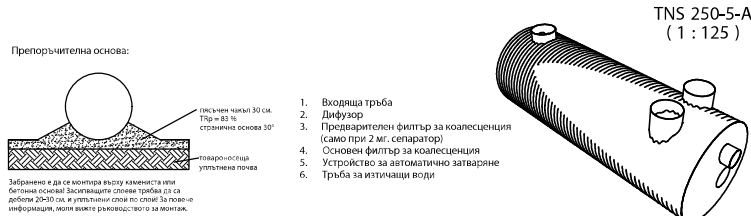
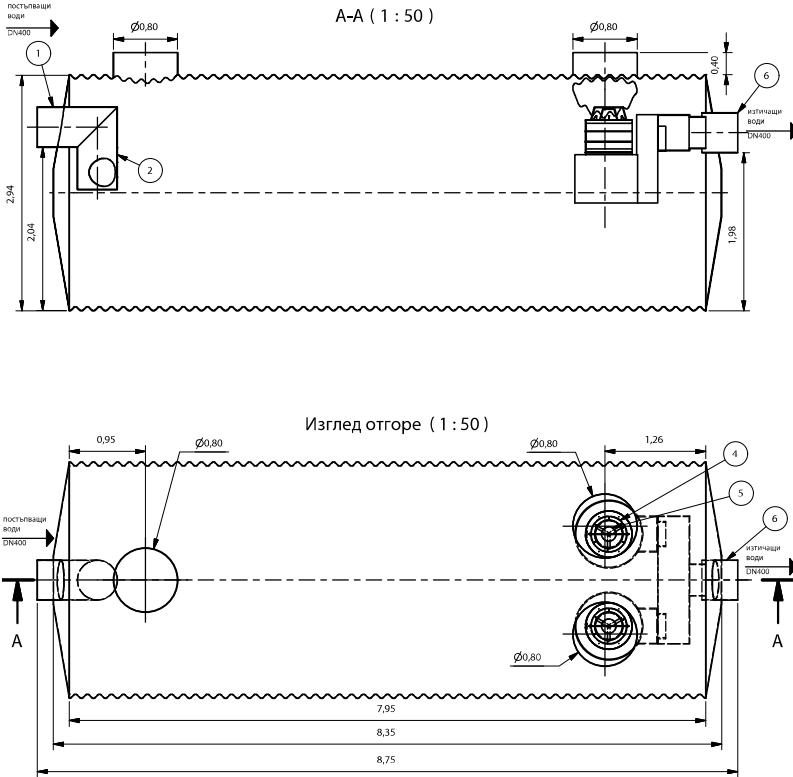
M= 1:40

Капацитет на пречистване	150	л./сек.
Общ дебит	150	л./сек.
Ефективност	5	мг./л. FOG
Общо тегло	1695	кг.



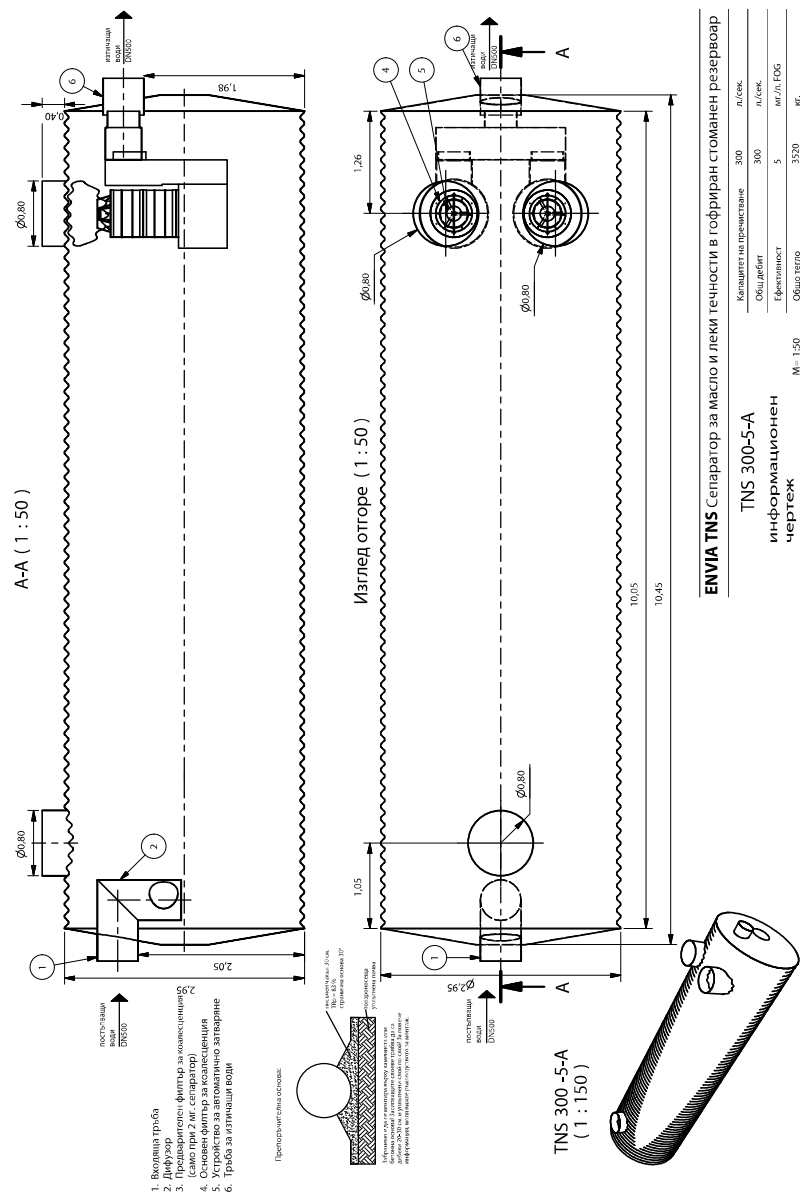
ENVIA TNS Сепаратор за масло и леки течности в гофриран стоманен резервоар

TNS 200-5-A информационен чертеж	Капацитет на пречистване	200	л/сек.
	Общ дебит	200	л/сек.
	Ефективност	5	мг./л. FOG
	Общо тегло	2985	кг.
	M=	1:50	



ENVIA TNS Сепаратор за масло и леки течности в гофриран стоманен резервоар

TNS 250-5-A информационен чертеж	Капацитет на пречистване	250	л/сек.
	Общ дебит	250	л/сек.
	Ефективност	5	мг./л. FOG
	Общо тегло	2985	кг.
	M=	1:50	



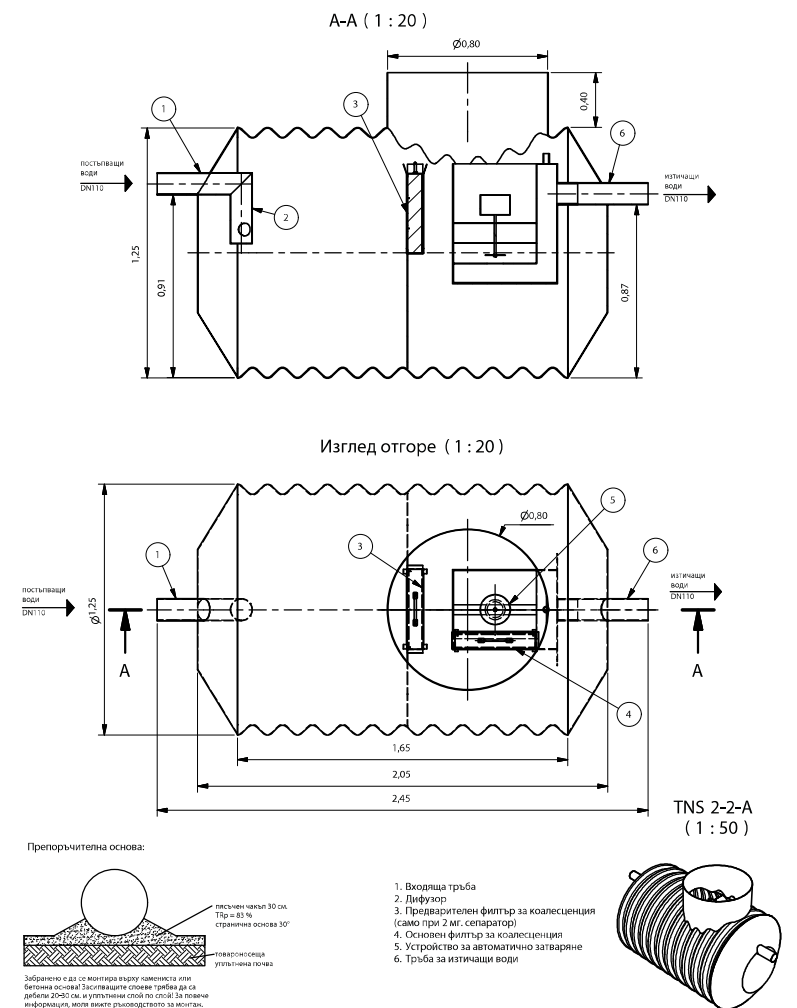
ENVIA TNS Сепаратор за масло и леки течности в гофриран стоманен резервоар

TNS 300-5-A

информационен
чертеж

Капацитет на пречистване	300	л./сек.
Общ дебит	300	л./сек.
Ефективност	5	мг./л. FOG
Общо тегло	3520	кг.

M= 1:50

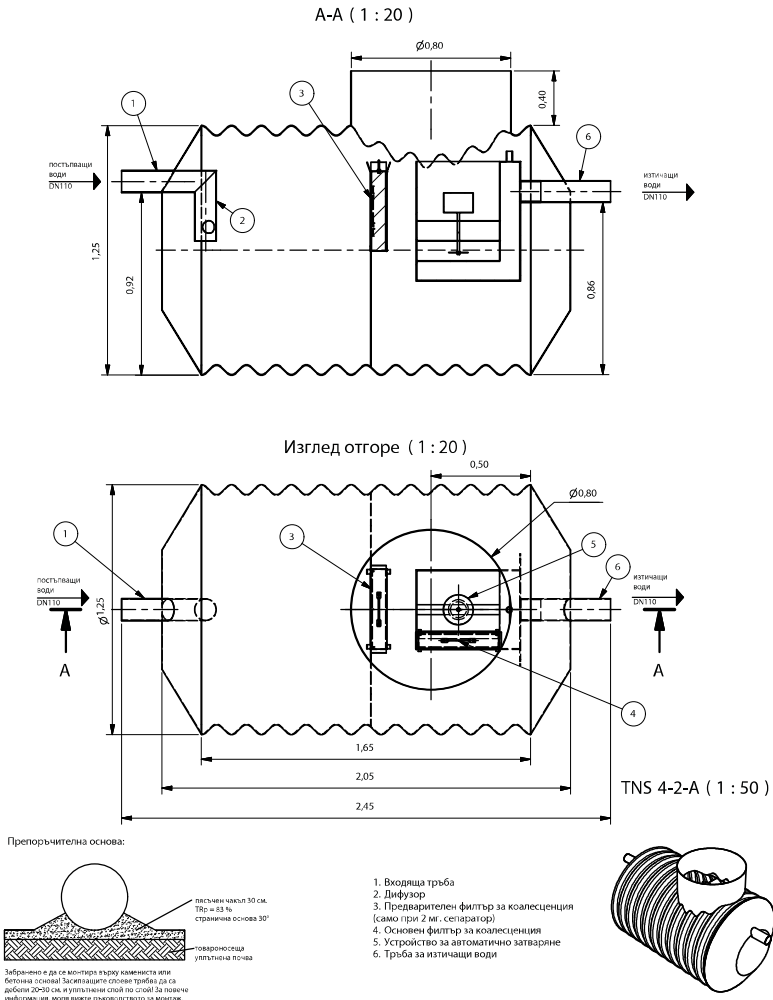


ENVIA TNS Сепаратор за масло и леки течности в гофриран стоманен резервоар

TNS 2-2-A
информационен
чертеж

$M=1:20$

Капацитет на пречистване	2	л/сек.
Общ дебит	2	л/сек.
Ефективност	2	мг./л. FOG
Общо тегло	294	кг.

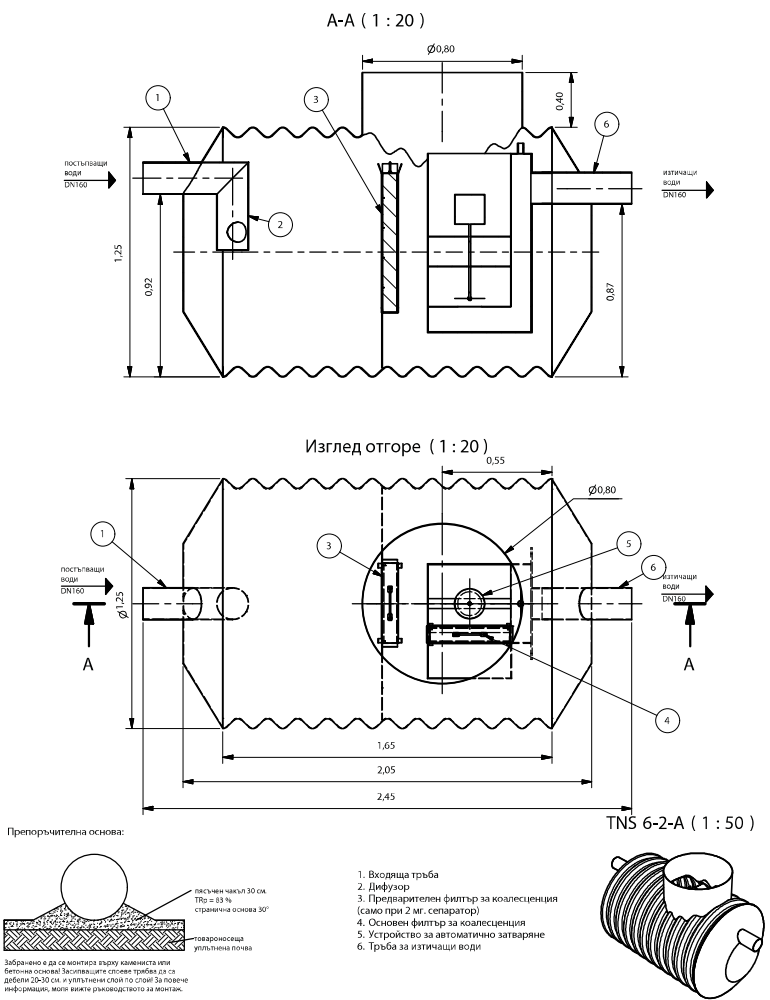


ENVIA TNS Сепаратор за масло и леки течности в гофриран стоманен резервоар

ТНС 4-2-A
информационен
чертеж

M= 1:20

Капацитет на пречистване	4	л./сек.
Общ дебит	4	л./сек.
Ефективност	2	мг./л. FOG
Общо тегло	294	кг.

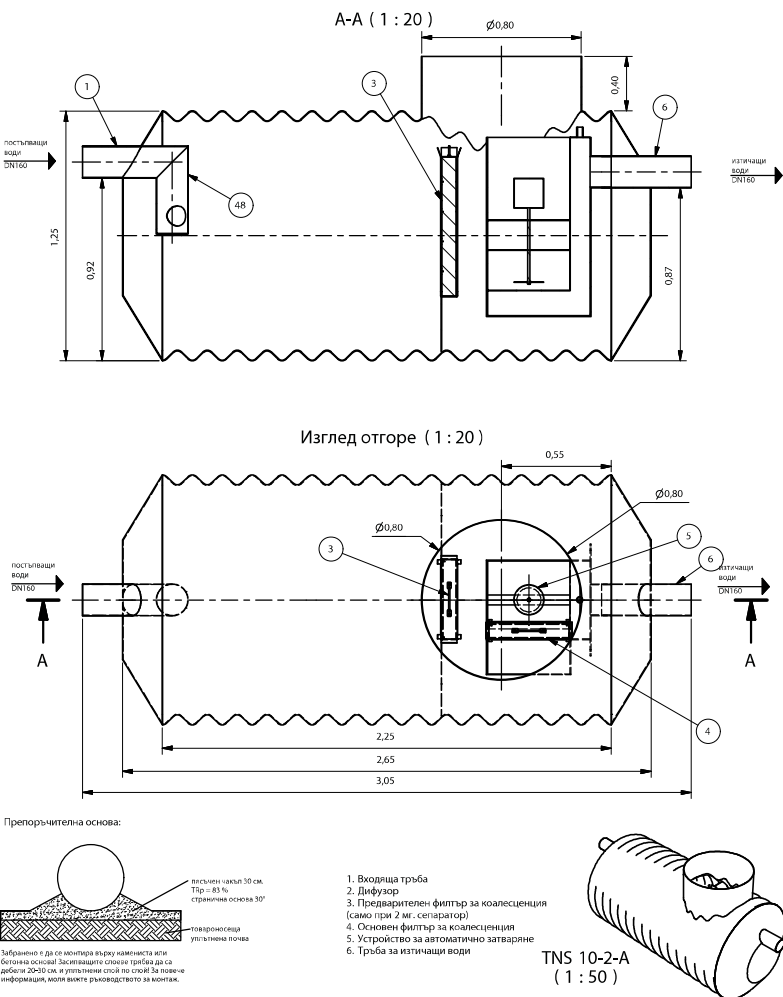


ENVIA TNS Сепаратор за масло и леки течности в гофриран стоманен резервоар

ТНС 6-2-A
информационен
чертеж

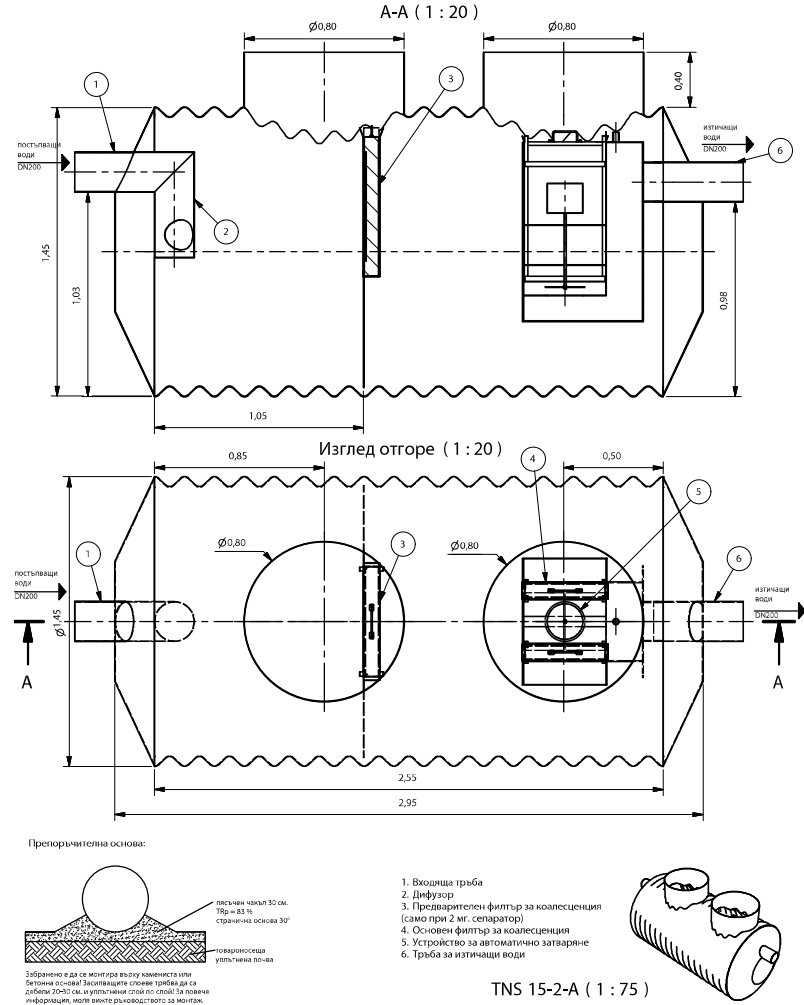
M= 1:20

Капацитет на пречистване	6	л./сек.
Общ дебит	6	л./сек.
Ефективност	2	мг./л. FOG
Общо тегло	315	кг.



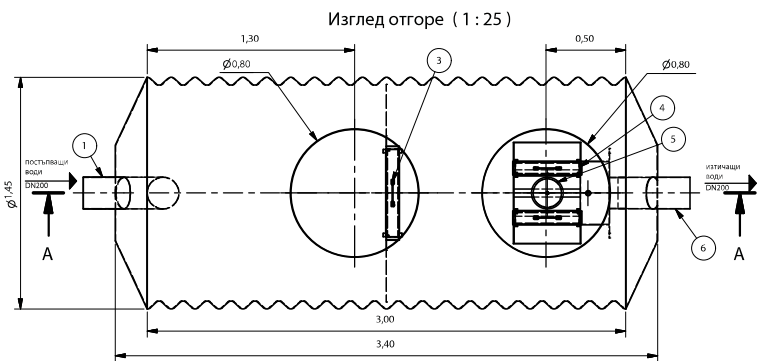
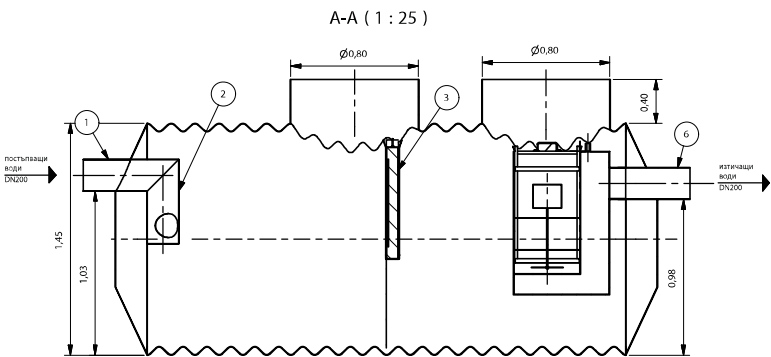
ENVIA TNS Сепаратор за масло и леки течности в гофриран стоманен резервоар

ТNS 10-2-A информационен чертеж M= 1:20	Капацитет на пречистване	10	л./сек.
	Общ дебит	10	л./сек.
	Ефективност	2	мг./л. FOG
	Общо тепло	380	кг.

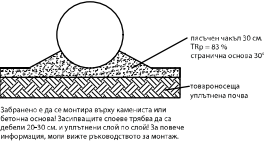


ENVIA TNS Сепаратор за масло и леки течности в гофриран стоманен резервоар

ТNS 15-2-A информационен чертеж M= 1:20	Капацитет на пречистване	15	л./сек.
	Общ дебит	15	л./сек.
	Ефективност	2	мг./л. FOG
	Общо тепло	540	кг.

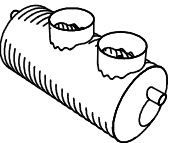


Препоръчителна основа:



- 1. Входна тръба
- 2. Дифузор
- 3. Предварителен филтър за коалесценция (само при 2 мг. сепаратор)
- 4. Основен филтър за коалесценция
- 5. Устройство за автоматично затваряне
- 6. Тръба за изтичане на вода

TNS 20-2-A (1 : 75)

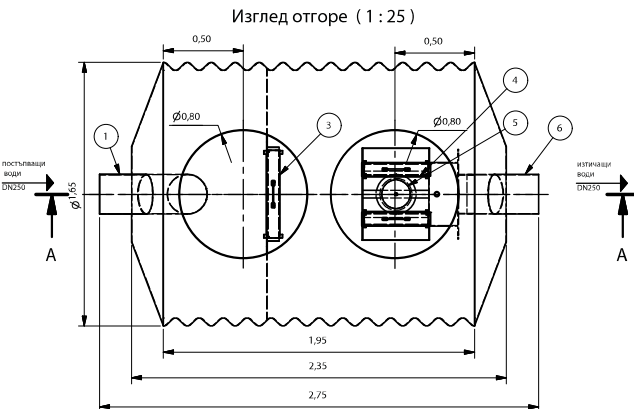
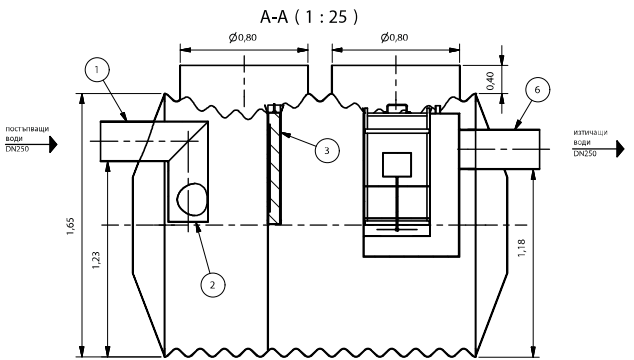


ENVIA TNS Сепаратор за масло и леки течности в гофриран стоманен резервоар

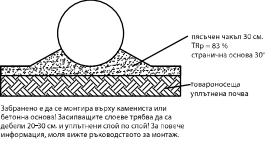
TNS 20-2-A
информационен
чертеж

M= 1:25

Капацитет на пречистване	20	л./сек.
Общ дебит	20	л./сек.
Ефективност	2	мг./л. FOG
Общо тегло	600	кг.

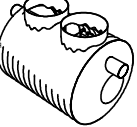


Препоръчителна основа:



- 1. Входна тръба
- 2. Дифузор
- 3. Предварителен филтър за коалесценция (само при 2 мг. сепаратор)
- 4. Основен филтър за коалесценция
- 5. Устройство за автоматично затваряне
- 6. Тръба за изтичане на вода

TNS 25-2-A (1 : 75)

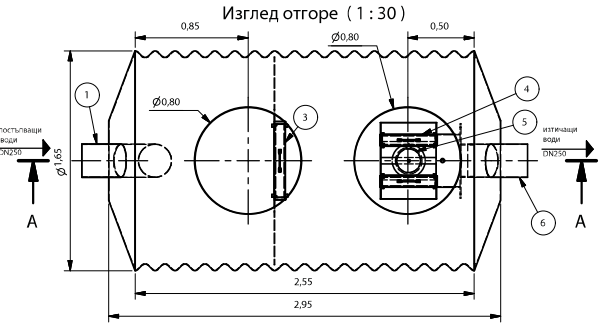
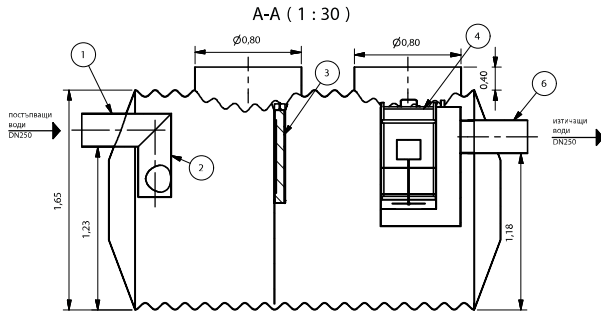


ENVIA TNS Сепаратор за масло и леки течности в гофриран стоманен резервоар

TNS 25-2-A
информационен
чертеж

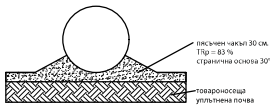
M= 1:25

Капацитет на пречистване	25	л./сек.
Общ дебит	25	л./сек.
Ефективност	2	мг./л. FOG
Общо тегло	510	кг.



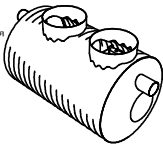
TNS 30-2-A
(1 : 75)

Препоръчителна основа:



Забранено е да се монтира върху камениста или
бетонна основа! Застъпващите слоеве трябва да са
дебели 20-30 см. и уплътнени слой по слой! За повече
информации, моля, вижте ръководството за монтаж.

1. Входна тръба
2. Дифузор
3. Предварителен филтър за коалесценция
(само при 2 мг. сепаратор)
4. Основен филтър за коалесценция
5. Устройство за автоматично затваряне
6. Тръба за изтичащи води

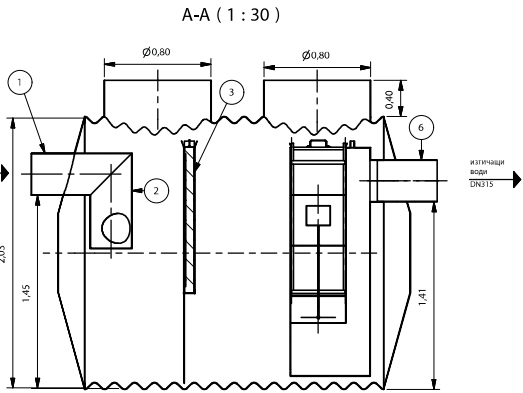


ENVIA TNS Сепаратор за масло и леки течности в гофриран стоманен резервоар

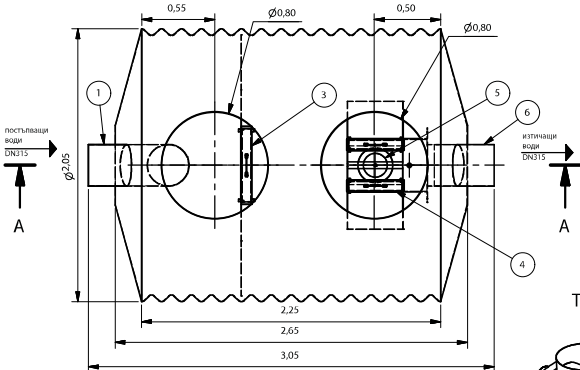
TNS 30-2-A
информационен
чертеж

M= 1:30

Капацитет на пречистване	30	л./сек.
Общ дебит	30	л./сек.
Ефективност	2	мг./л. FOG
Общо тегло	600	кг.

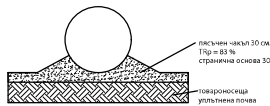


Изглед отгоре (1 : 30)



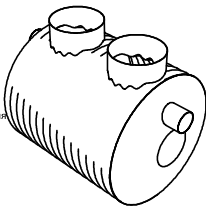
TNS 40-2-A
(1 : 60)

Препоръчителна основа:



Забранено е да се монтира върху камениста или
бетонна основа! Застъпващите слоеве трябва да са
дебели 20-30 см. и уплътнени слой по слой! За повече
информации, моля, вижте ръководството за монтаж.

1. Входна тръба
2. Дифузор
3. Предварителен филтър за коалесценция
(само при 2 мг. сепаратор)
4. Основен филтър за коалесценция
5. Устройство за автоматично затваряне
6. Тръба за изтичащи води

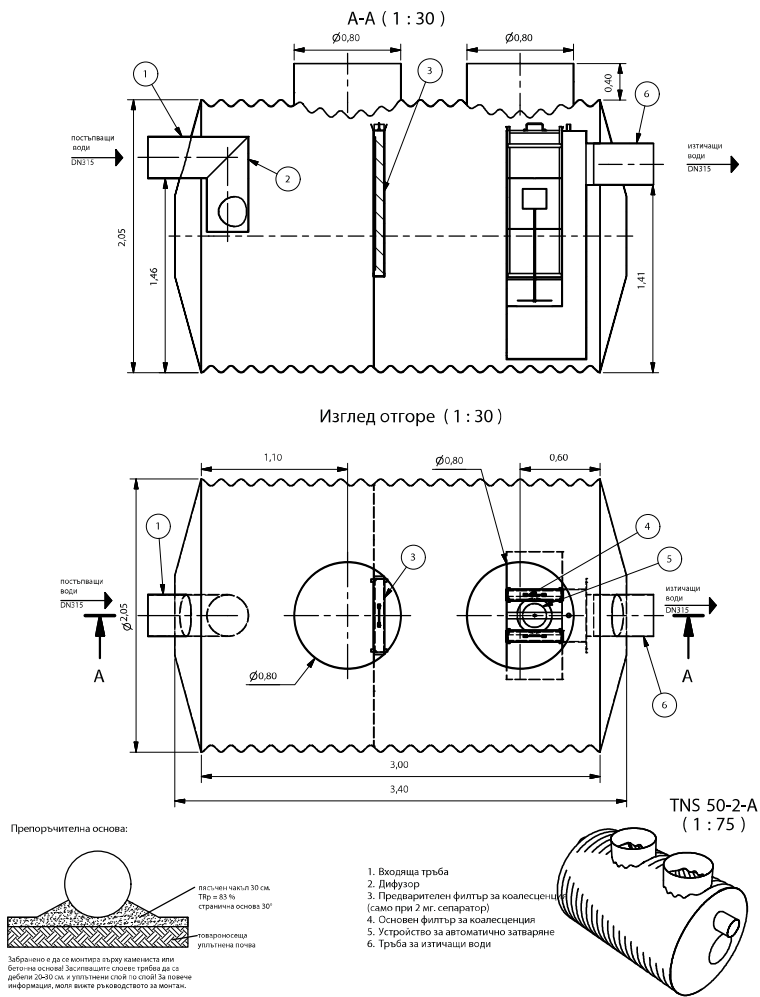


ENVIA TNS Сепаратор за масло и леки течности в гофриран стоманен резервоар

TNS 40-2-A
информационен
чертеж

M= 1:30

Капацитет на пречистване	40	л./сек.
Общ дебит	40	л./сек.
Ефективност	2	мг./л. FOG
Общо тегло	804	кг.

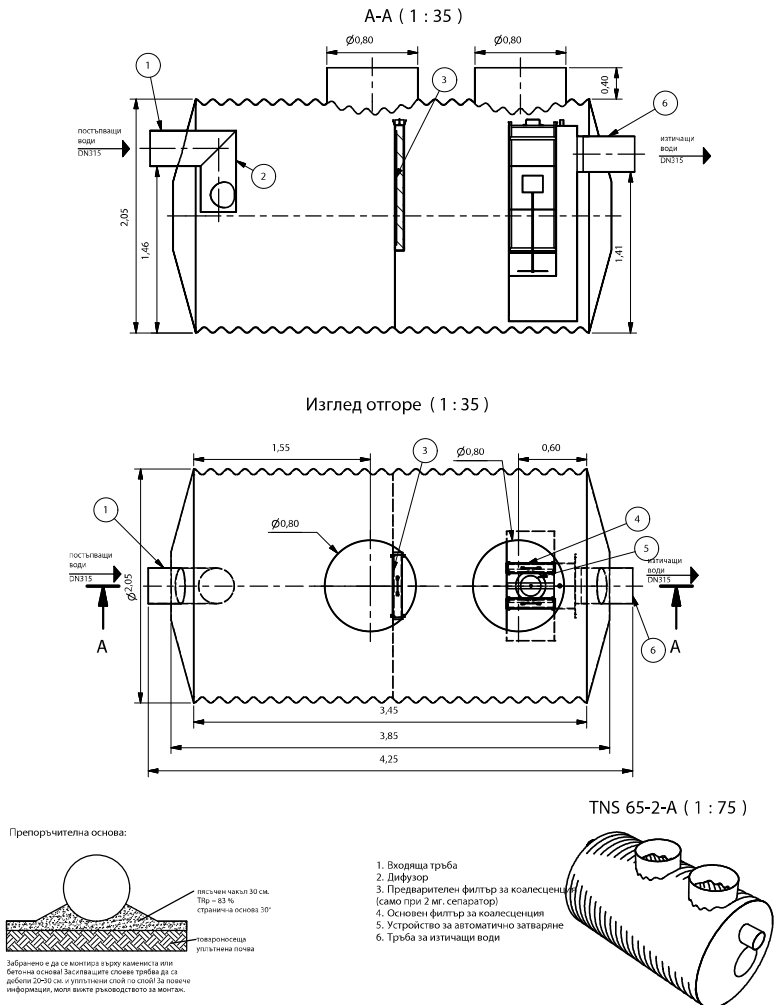


ENVIA TNS Сепаратор за масло и леки течности в гофриран стоманен резервоар

ТНС 50-2-A
информационен
чертеж

M= 1:30

Капацитет на пречистване	50	л./сек.
Общ дебит	50	л./сек.
Ефективност	2	мг./л. FOG
Общо тегло	930	кг.

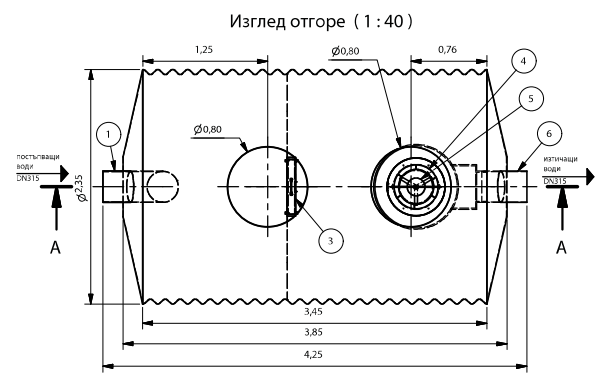
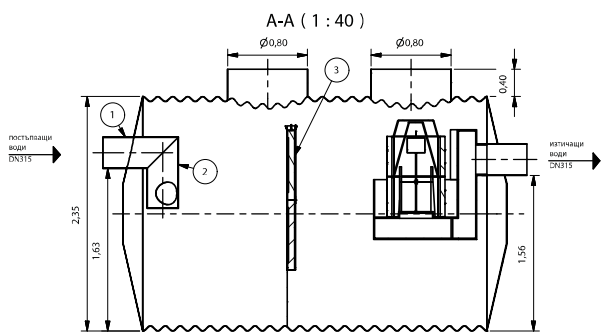


ENVIA TNS Сепаратор за масло и леки течности в гофриран стоманен резервоар

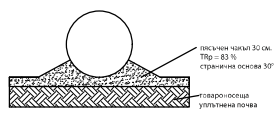
ТНС 65-2-A
информационен
чертеж

M= 1:35

Капацитет на пречистване	65	л./сек.
Общ дебит	65	л./сек.
Ефективност	2	мг./л. FOG
Общо тегло	1010	кг.



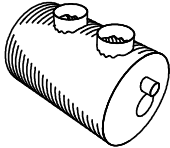
Препоръчителна основа:



Забранено и да се монтира върху камениста или бетонна основа! Засищащите слоеве трябва да са дебели 20-30 см, и уплътнявани слой по слой! За повече информация, моля вижте ръководството за монтаж.

- 1. Входяща тръба
- 2. Дифузор
- 3. Предварителен филтър за коалесценция (само при 2 мг. сепаратор)
- 4. Основен филтър за коалесценция
- 5. Устройство за автоматично затваряне
- 6. Тръба за изтичаща вода

TNS 80-2-A (1:100)

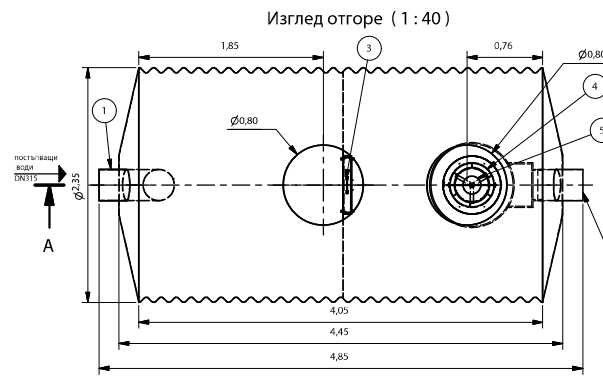
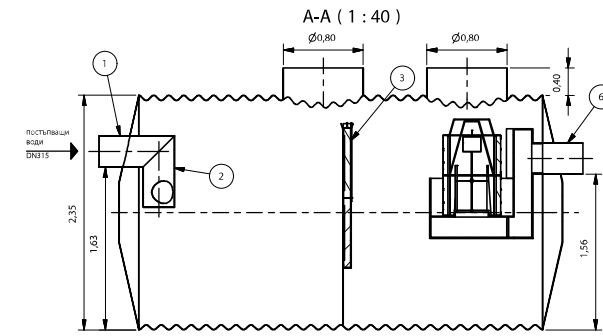


ENVIA TNS Сепаратор за масло и леки течности в гофриран стоманен резервоар

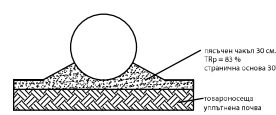
TNS 80-2-A
информационен
чертеж

M= 1:40

Капацитет на пречистване	80	л/сек.
Общ дебит	80	л/сек.
Ефективност	2	мг./л. FOG
Общо тегло	1300	кг.



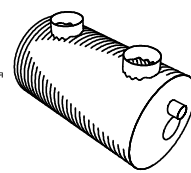
Препоръчителна основа:



Забранено и да се монтира върху камениста или бетонна основа! Засищащите слоеве трябва да са дебели 20-30 см, и уплътнявани слой по слой! За повече информация, моля вижте ръководството за монтаж.

- 1. Входяща тръба
- 2. Дифузор
- 3. Предварителен филтър за коалесценция (само при 2 мг. сепаратор)
- 4. Основен филтър за коалесценция
- 5. Устройство за автоматично затваряне
- 6. Тръба за изтичаща вода

TNS 100-2-A (1:100)

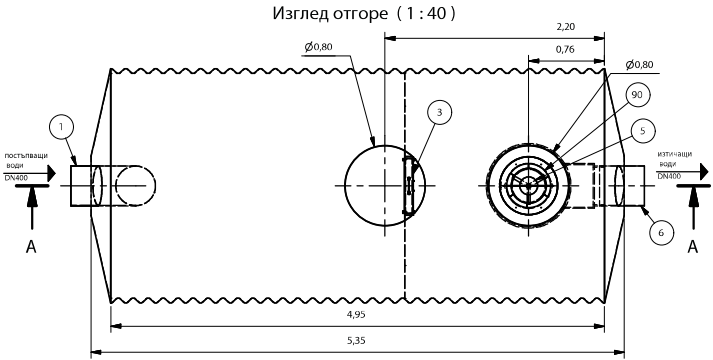
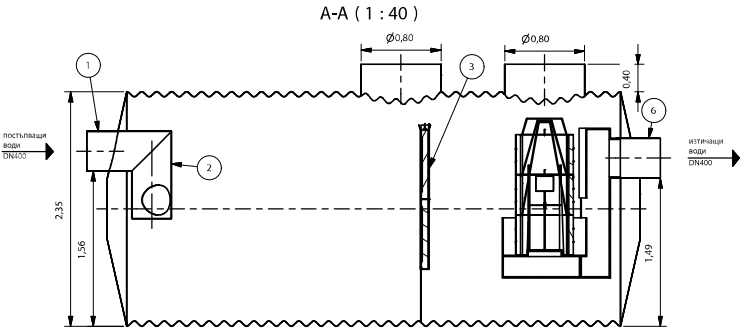


ENVIA TNS Сепаратор за масло и леки течности в гофриран стоманен резервоар

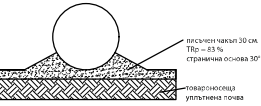
TNS 100-2-A
информационен
чертеж

M= 1:40

Капацитет на пречистване	100	л/сек.
Общ дебит	100	л/сек.
Ефективност	2	мг./л. FOG
Общо тегло	1400	кг.



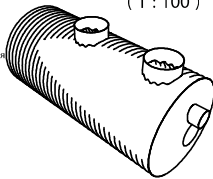
Препоръчителна основа:



Забранено е да се монтира върху камениста или бетонна основа! Застъпващите слоеве трябва да са дебели 20-30 см и уплътнени слой по слой! За повече информация, моля вижте ръководството за монтаж.

1. Входна тръба
2. Дифузор
3. Преварителен филтър за коалесценция (само при 2 мг. сепаратор)
4. Основен филтър за коалесценция
5. Устройство за автоматично затваряне
6. Тръба за изтичаща вода

TNS 125-2-A
(1 : 100)

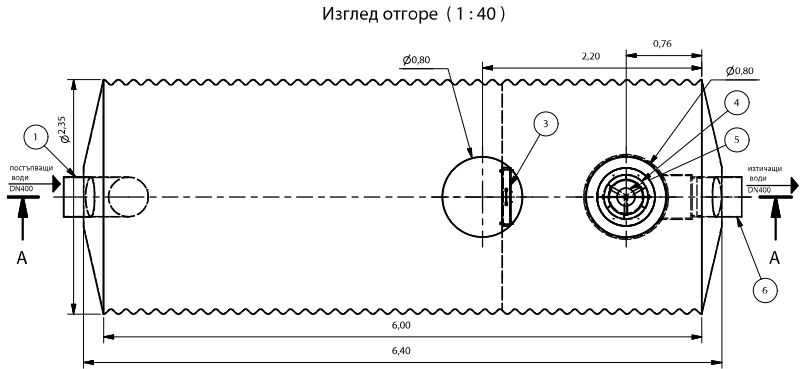
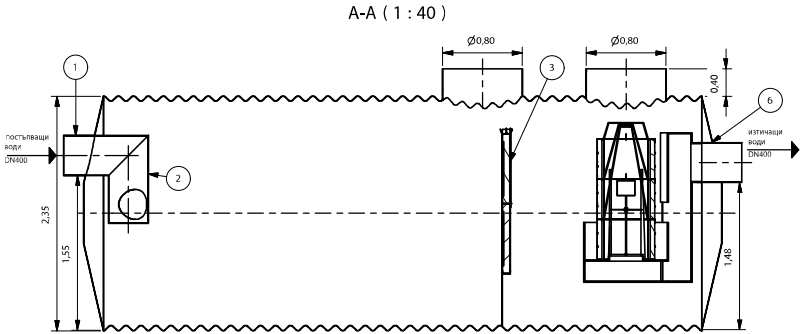


ENVIA TNS Сепаратор за масло и леки течности в гофриран стоманен резервоар

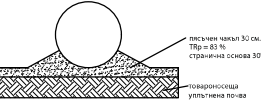
TNS 125-2-A
информационен
чертеж

M= 1:40

Капацитет на пречистване	125	л./сек.
Общ дебит	125	л./сек.
Ефективност	2	мг./л. FOG
Общо тегло	1610	кг.



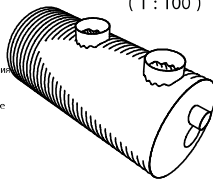
Препоръчителна основа:



Забранено е да се монтира върху камениста или бетонна основа! Застъпващите слоеве трябва да са дебели 20-30 см и уплътнени слой по слой! За повече информация, моля вижте ръководството за монтаж.

1. Входна тръба
2. Дифузор
3. Преварителен филтър за коалесценция (само при 2 мг. сепаратор)
4. Основен филтър за коалесценция
5. Устройство за автоматично затваряне
6. Тръба за изтичаща вода

TNS 150-2-A
(1 : 100)

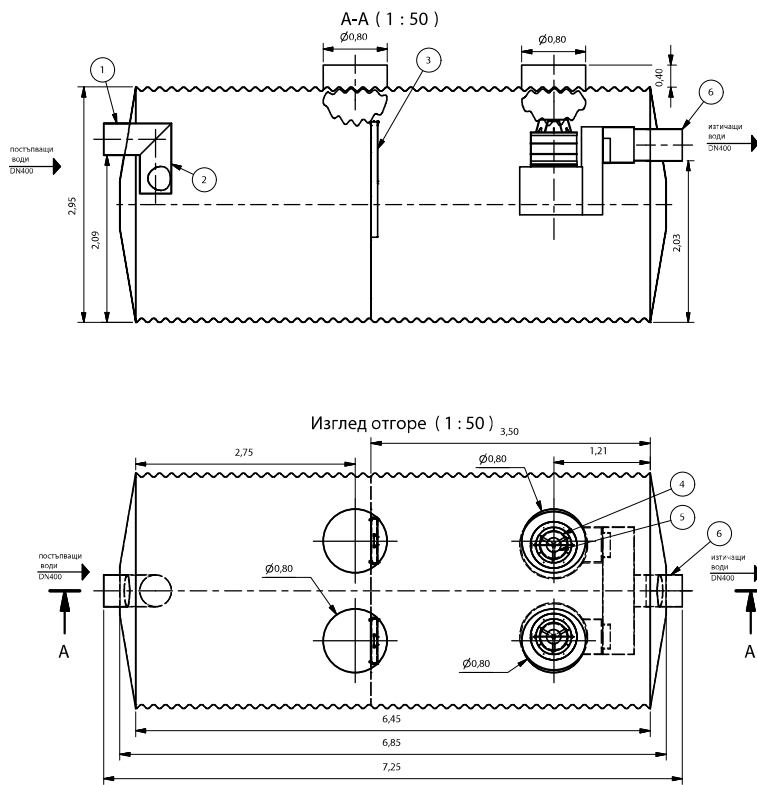


ENVIA TNS Сепаратор за масло и леки течности в гофриран стоманен резервоар

TNS 150-2-A
информационен
чертеж

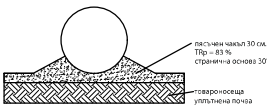
M= 1:40

Капацитет на пречистване	150	л./сек.
Общ дебит	150	л./сек.
Ефективност	2	мг./л. FOG
Общо тегло	1830	кг.



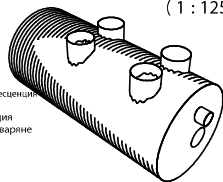
TNS 200-2-A
(1 : 125)

Предпорителна основа:



Забранено е да се монтира върху коалесцентна или бетонна основа! Заставащите слоеве трябва да са дебели 20-30 см, а в допълнение слой от слой! За повече информация, моли вижте ръководството за монтаж.

1. Входна тръба
2. Дифузор
3. Предварителен филтър за коалесценция (само при 2 мг. сепаратори)
4. Основен филтър за коалесценция
5. Устройство за автоматично затваряне
6. Тръба за изтичане води

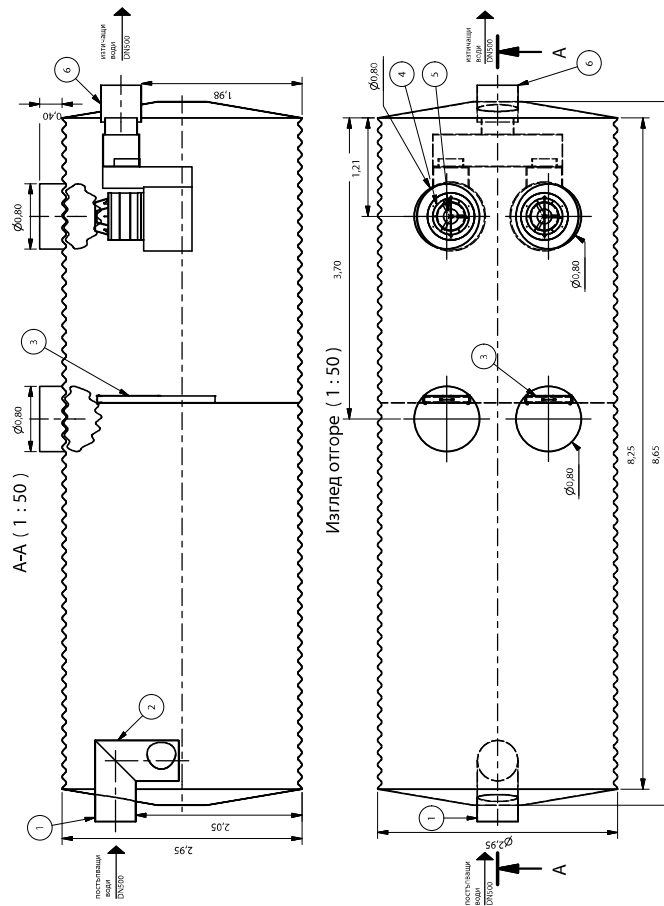


ENVIA TNS Сепаратор за масло и леки течности в гофриран стоманен резервоар

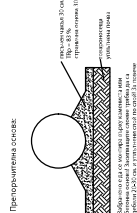
TNS 200-2-A
информационен
чертеж

M= 1:50

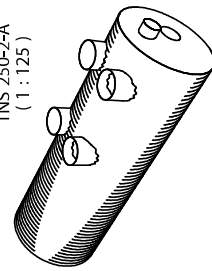
Капацитет на пречистване	200	л./сек.
Общ дебит	200	л./сек.
Ефективност	2	мг./л. FOG
Общо тепло	2985	кг.



1. Входна тръба
2. Дифузор
3. Предварителен филтър за коалесценция (само при 2 мг. сепаратори)
4. Основен филтър за коалесценция
5. Устройство за автоматично затваряне
6. Тръба за изтичане води



TNS 250-2-A
(1 : 125)



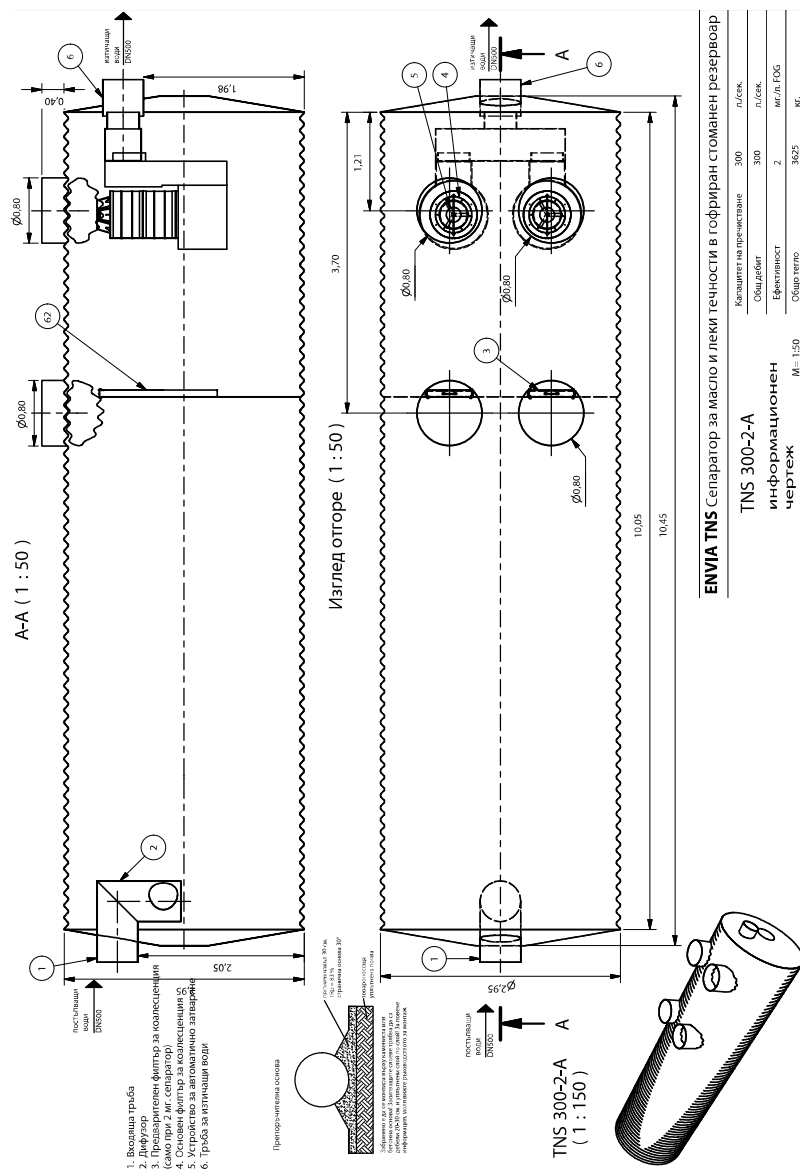
ENVIA TNS Сепаратор за масло и леки течности в гофриран стоманен резервоар

TNS 250-2-A

информационен
чертеж

M= 1:50

Капацитет на пречистване	250	л./сек.
Общ дебит	250	л./сек.
Ефективност	2	мг./л. FOG
Общо тепло	3145	кг.



ОБЩО РЪКОВОДСТВО ЗА МОНТАЖ - „ENVIA TNS“

- Положете тръбата на предварително оформената основа.
- Когато се използват уплътнения, те трябва да се поставят около краищата на тръбата и по равно върху съединението. Припокрийте уплътнението в короната на тръбата и го закрепете с двустранна лента. Леко смажете вътрешната страна на свързващата лента с предвидената за тази цел тръбна грес.
- Поставете долния сегмент на лентата така, че нейната падина да седне върху втората гънка на повторно навития участък на тръбата.
- Положете следващата тръба така, че нейната втора повторно навита гънка да легне в падината на лентата.
- Поставете втората част на лентата върху тръбата, за да осигурите добро и равномерно полагане на падината на лентата във втората повторно навита гънка на всяка една тръба.
- Намерете цифвите M12 върху издътците и затегнете хлабаво гайките, за да сте сигурни, че извитата страна на подложните шайби попада в радиуса на издътците.
- На всяка една издътина от двете страни на тръбата затегнете равномерно гайките върху цифвите. Ако е необходимо, „обработете“ лентата с малък гумен чук, докато затягате.
- АКО СЕ ИЗПОЛЗВА УПЛЪТНИТЕЛ, проверете дали във вътрешното пространство има цялостен контакт с него.

Важно е тръбите да бъдат положени при постоянен наклон и постоянна линия една спрямо друга. Всяко едно съществено отклонение от линията и нивото ще създаде проблеми при локализирането и затягането на съединителната лента. Колкото е по-голям диаметър на тръбата, толкова по-важна ще бъде линията и нивото.

При монтаж на битумни павирани инверти тръбите са склонни да възприемат леко яйцевиден профил по време на повдигане и манипулиране. Това трябва да се наблюдава, когато тръбите се полагат от край до край и преди позициониране на втория или третия сегмент на съединителната лента. Ако е налице лошо съвпадение по отношение на формата, краищата на тръбите ще трябва да бъдат повдигнати с крик чрез подпори Astow или други подобни, така че да образуват истински кръгов профил, докато се поставят и затягат съединителните ленти и докато се извършва засипването. Всички съвпадащи краища на тръбите с диаметър над 1,4 м. са маркирани, а всяка една тръба е белязана с пореден номер.

ЗАБЕЛЕЖКИ:

- При изчисляване на височината на шахтите за достъп, „Tubosider“ допуска разстояние от 500 мм. между завършеното ниво на покритието и горната част на шахтата.
- Това разстояние от 500 мм. обикновено е запълнено с бетонна „бисквитка“, ред тухли и ревизионен отвор, направен от стоманена рамка. Всяко едно разминаване може да бъде компенсирано с тухлена зидария.
- Преди поставяне на „бисквитата“ горната част на шахтата трябва да бъде увита в полистирен, а бетонният пръстен трябва да бъде излят така, че горната му част да е на приблизително 50 мм. над върха на шахтата. След това „бисквитата“ се полага върху бетонния пръстен.
- Бетонният пръстен, „бисквитата“, тухлите и стоманената рамка се осигуряват от други доставчици.